# X 線単結晶方位測定装置 m-Laue

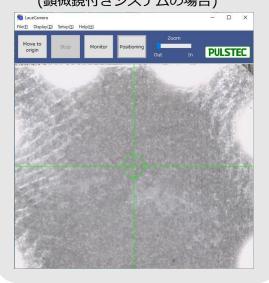
# 一 大型試料対応 マッピング測定 一

### 用途 / 特長

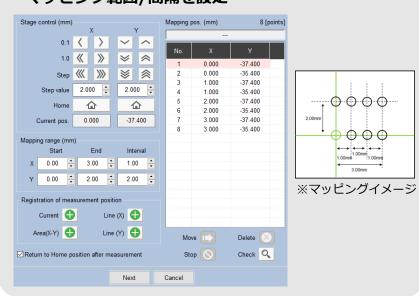
- ◆自動ステージとのシステム化で結晶方位や角度ズレ量のマッピング測定
- ◆センサユニットは小型軽量でユーザシステムへの組み込み可能

### アプリケーション

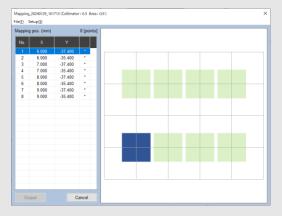
### 顕微鏡画像で測定位置セット (顕微鏡付きシステムの場合)



### マッピング範囲/間隔を設定



#### マッピング測定画面



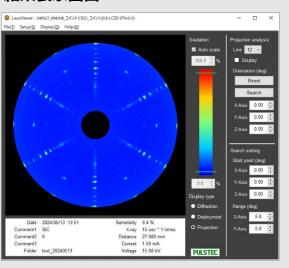
測定位置を座標リストと視覚的なマッピング図で表示

### 測定した各点で

- ・ラウエ斑点画像
- · 角度解析結果
- · 顯微鏡画像

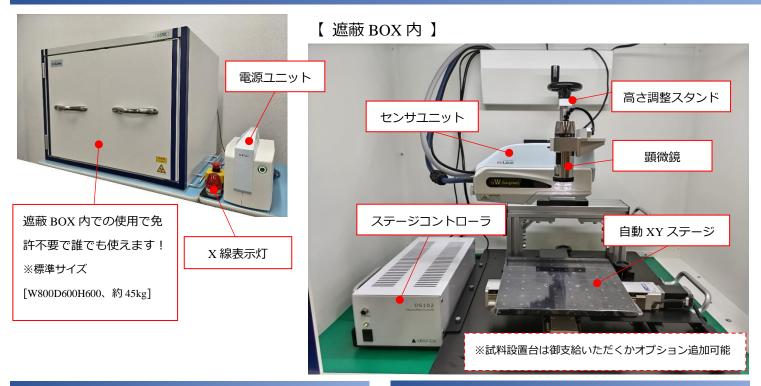
を取得

#### 結果表示画面



**URL:** https://www.pulstec.co.jp/

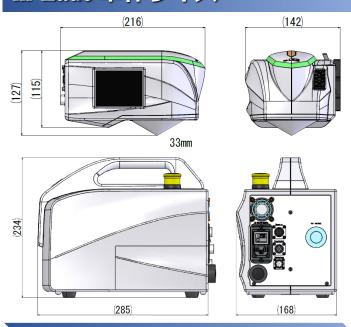
### 標準システム構成



### 仕様 ※標準システム構成の場合

X 線管球種類	W (タングステン)
管電圧/管電流	30kV/1.6mA max
冷却機構	空冷式
入射方向	垂直下向き
照射径	φ0.8mm (標準コリメータ搭載時)
試料距離	33mm ※推奨値
測定時間	80 秒/点 ※代表値
自動 XY ステージ	マッピング範囲 幅 : 150mm 奥行: 50mm 分解能 : 0.01mm テーブルサイズ : □200mm
高さ調整 スタンド	ストローク : 100mm
電源/消費電力	AC100~240V、50/60Hz、150W max
その他	X 線作業主任者免許 不要 (遮蔽 BOX 使用時)

### m-Laue 単体サイズ



## 小サンプル用 卓上型装置

※価格を抑えた小サンプル用の卓上型装置もござい ます。研究段階の小さなサンプル(~2inch 程度)に対 応しています。デモ測定も承っております。

注意:X線装置の設置運用について 設置の30日前までに各都道府県の人事委員会または、労働基準監督署への届出が必要です。

〒431-1304 静岡県浜松市浜名区細江町中川 7000-35 TEL (053)522-3611 FAX (053)522-3666



## PULSTEC パルステック工業株式会社

URL: https://www.pulstec.co.jp/