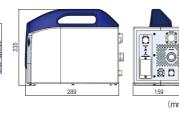
#### 寸法,重量

センサ部 重量:約2.4kg









17.2%

( <u>11.9 - 23.4</u> %)

— α(Max data) \_\_\_\_\_196.56 deg

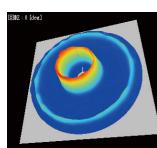
#### 11

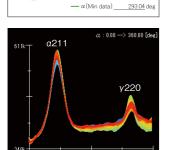
測定項目	①残留応力 ②半価幅 ③残留オーステナイト(オプション)
計測方法	単一入射法 $(\cos lpha$ 法 $)$
コリメータ径	標準:φ1.0mm(照射面φ約2mm)
X線管冷却方法	空冷
電源	AC100~240V, 50/60Hz,130W

#### オプション

#### ◎残留オーステナイト計測

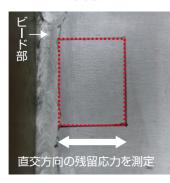
鋼を焼き入れする際に、マルテンサイトにならず未変態のオーステナイトとして残ったものを比率で表示します。

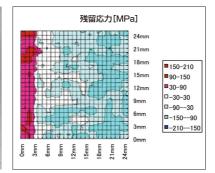




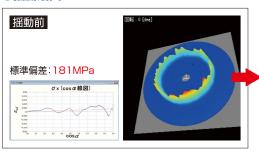
#### ◎マッピング機能

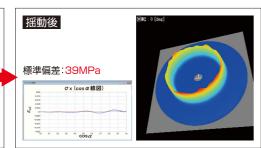
X/Yステージと同期制御することでマッピング測定ができます。





#### ○揺動治具 揺動により回折に寄与する結晶の数が増え測定精度が向上します。





#### ◎管球交換

測定対象物に合わせて最適なX線管球に載せ替えできます。お客様による交換が可能です。 管球: Cr. V. Cu, Co. Mn



#### 周辺機器(一例)



フレキシブルアーム(微動ステージ付) フレキシブルに位置調整ができるアームです。 X/Y軸ともに50mm(最小目盛0.01mm)の 微調整ができます。



キャリングケース
収納物をウレタンフォームで
保護します。耐衝撃性に優れ
た専用のケースです。
【収納例】装置、装置保持アーム、
折りたたみ式遮蔽板、角度計
サイズ:W630×D500×H300mm



夕 C 線 t

遮蔽BOX

外部へのX線の漏洩を防ぎます(漏れ線量 0.1 µSv/h未満)。インターロック付きのためX 線作業主任者の資格は不要です。 サイズ:W800×D600×H600mm ※試料サイズに応じた専用の遮蔽B0Xも 製作したします。(別含相談)



#### 電解研磨機

内部の残留応力を測定したい場合に使用します。応力を付加せずに研磨することができます。 鉄鋼材料、研磨面積φ5mmで深さ100μmの 研磨が約3分と高速です。

#### 注意:X線装置の設置運用について 設置の30日前までに各都道府県の人事委員会または、労働基準監督署への届出が必要です。

※本仕様は、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。



#### パルステック工業株式会社

〒431-1304 静岡県浜松市北区細江町中川7000-35 TEL (053) 522-3611 FAX (053) 522-3666

URL: https://www.pulstec.co.jp/ E-mail: sales@pulstec.co.jp



## ポータブル型X線残留応力測定装置

# u-X360s

### 世界最小・最軽量



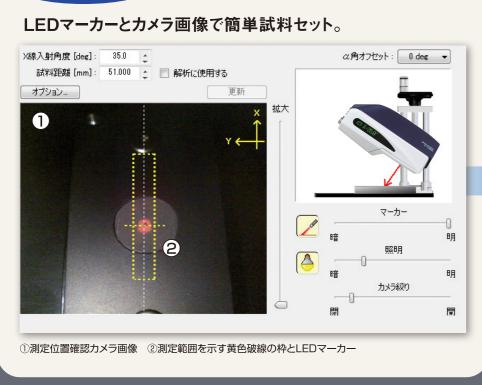




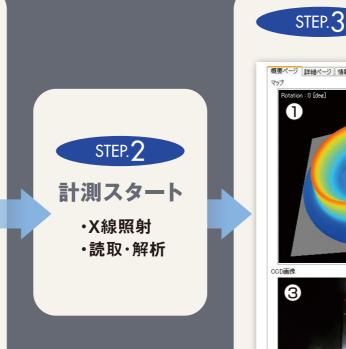
回折環全でのデータを観測することで粗大結晶、

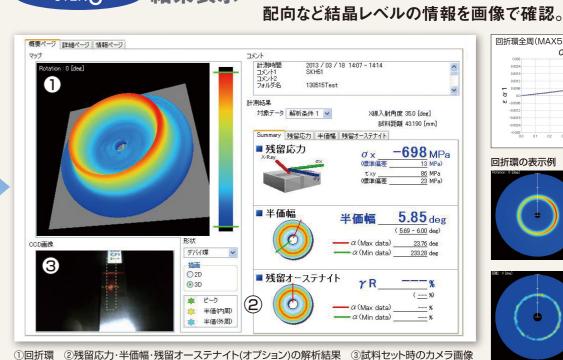


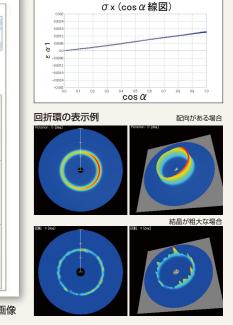
-ション



試料セット(XYZ調整)







回折環全周(MAX500分割)のデータから応力を算出

## 誰でも使える

- ◎遮蔽BOXを使用することで『X線作業主任者』の資格不要
- ◎調整スタンドを使用することで試料セットが容易



